

# REFROIDISSEUR D'EAU

## UTILISATION

- Le refroidisseur d'eau est un appareil pour le refroidissement de l'eau destinée à la pétrissée
- Volume utile cuve : 90, 120 ou 250 litres selon le modèle
- Capacité à l'heure de + 20 ° à +1° : 50, 120 ou 180 litres selon le modèle

## CONSTRUCTION

- Tableau de commande complet avec thermostat et thermomètre
- Serpentin en inox alimentaire
- Cuve inox 18/10, contact alimentaire avec isolation en mousse de polyuréthane injectée
- Évaporateur en cuivre étamé par électrolyse
- Groupe frigorifique de forte puissance
- Échange frigorifique accéléré par agitateur
- Régulation de fonctionnement par détendeur thermostatique
- Habillage modulaire autofixé pour faciliter l'installation et l'entretien
- Groupe intégré
- Dosage manuel de l'eau par tube de niveau à lecture précise et instantanée
- Carrosserie tout inox

## CARACTERISTIQUES GENERALES

Modèle	L90	L120	L250
<b>Performances</b>			
+20°C à + 1°C	50	120	180
+18°C à + 3°C	90	220	250
Volume utile cuve, l	90	120	250
Volume cuve, l	100	130	265
Puissance (Mono 220 V - 50 Hz)	0.4	0.75	2
<b>Dimensions et poids</b>			
L x l, mm	570 ? 540	570 ? 540	750 ? 810
Hauteur, mm	1160	1380	1720
Poids net, kg	80	110	230