

DIVISEUSE VOLUMETRIQUE A PISTON

UTILISATION

- La diviseuse volumétrique DVP est une machine destinée aux fours de grosses capacités souhaitant automatiser la ligne de panification.
- Son emploi est simplifié par des commandes externes permettant de varier le poids des pâtons et la cadence.

CONSTRUCTION

- Puissance moteur 1,5 kW
- Trémie inox de 160 kg de pâte
- Hauteur de chargement 1540 mm
- Piston et tambour en inox
- Grille de sécurité sur trémie
- Décompteur de pâtons
- Carter ABS
- Réglage de volume et de la cadence sur l'avant de la machine
- Montée sur roulettes
- Cadence : 1200 à 2400 p/h

CARACTERISTIQUES GENERALES

Modèle	DVP1	DVP2	DVP3	DVP4	DVP5
Performances					
Nombrbe de divisions	1	1	1	1	1
Diamètre piston, mm	90	100	110	120	130
Capacité trémie, kg	160	160	160	160	160
Cadence horaire mini, p/h	1200	1200	1200	1200	1200
Cadence horaire maxi, p/h	2400	2400	2400	2400	2400
Poids des patons mini, g	50	60	70	80	130
Poids des patons maxi, g	400	500	600	800	1000
Puissance, kW	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Dimensions et poids					
Hauteur chargement, mm	1540	1540	1540	1540	1540
Hors tout, mm	1800 ? 790	1800 ? 790	1800 ? 790	1800 ? 790	1800 ? 790
Poids net, kg	500	500	500	500	500